



Werk- Sache

Standfester, schneller und präziser – nicht nur die Maschinen, sondern auch die passenden Werkzeuge werden ständig verbessert. STEIN zeigt eine Übersicht über die aktuellen Werkzeuge für CNC-Maschinen.

Von Richard Watzke

Sanfter Druck

Diabü bietet seine kunstharzgebundenen Ceravex-Schleifwerkzeuge für Natursteine und Quarzwerkstoffe bis zur Politur. Verfügbar sind diese in den gebräuchlichen Abstufungen von Korn 60 bis Korn 3000. Das neue Kunstharzsystem erreicht durch die optimierten Verschleißigenschaften 30- bis 50-fach höhere Standzeiten als konventionell gefertigte, mineralische Schleifsteine. Die Standardbelaghöhen variieren je nach Werkzeug zwischen 5 und 25 mm und enthalten eine hohe Konzentration synthetischer Schleifdiamanten. Verglichen mit mineralischen Werkzeugen reduzieren die Ceravex-Werkzeuge Maschinenstillstände und Schleifkosten. Wegen der langen Standzeiten wurde auch der Werkzeugträger hinsichtlich seiner Schlagfestigkeit optimiert, damit der Trägerkörper nicht vorzeitig bricht, bevor der wertvolle Diamantbelag abgenutzt ist. Die ersten beiden Stationen werden gesintert hergestellt, danach folgen Korn 200–800 in einer Spezialkunstharzbindung und von Korn 1500 bis zur Politur als kunstharzgebundene Sheets.



Die Ceravex-Schleifleisten sind in Ausführungen für Thibaut, CO.ME.S, F & W oder als Frankfurter Schuh lieferbar.

Besonders hohe Belastungen entstehen immer beim Schleifen auf der Fase. Mussten die ersten Stationen bei manchen Kantenautomaten bis zu dreimal täglich gewechselt werden, erfolgt der Wechsel jetzt erst nach einigen Tagen oder Wochen. Zusätzlich wird mit geringeren Schleifdrücken gearbeitet und so der Schleifkopf geschont.

www.diabue.com