

TS
Trennschleif-
scheiben

GB
Gattersäge
blätter

SS
Sägesäge

SPW
Schleif- und
Polierwerkzeuge

WOB
Werkzeuge
für Oberflächen-
bearbeitung

WFW
Werkzeuge
für Werkzeug-
magazine

SW
Sonder-
werkzeuge

Diamanttrennscheibe Piano dia 230mm PCD

Diabü hat eine neue Diamanttrennscheibe für handgeführte Maschinen mit einem Außendurchmesser von 230 mm entwickelt, erprobt und auf den Markt gebracht. Die Diamanttrennscheibe Piano dia 230 mm PCD weist eine ganze Reihe von Innovationen auf.

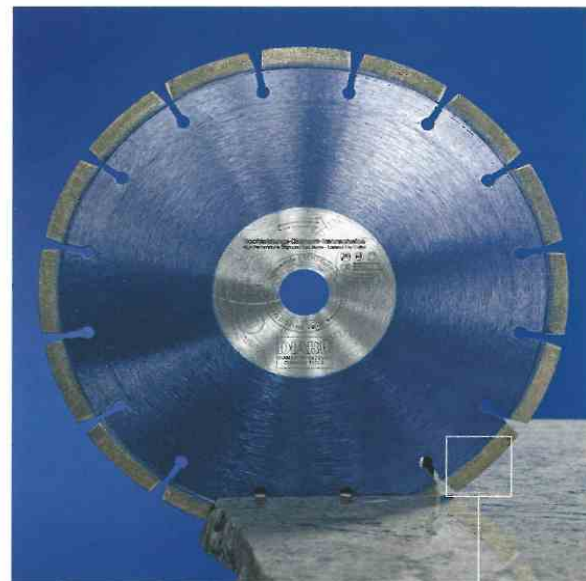
Werkzeuggrundkörper (Kern)

Der Werkzeuggrundkörper der neuen Diamanttrennscheibe Piano dia 230 mm PCD ist nur 2,3 mm dick. Trotz der geringen Dicke ist es ein Sandwichkern, das heißt, zwischen den Außenblechen befindet sich eine schwingungs- und lärmdämpfende Zwischenschicht. Die Aufnahmebohrung der Scheibe hat einen Durchmesser von 22,2 mm. Die Diamantsegmente sind durch Laserschweißung mit dem Werkzeuggrundkörper verbunden.

Diamantsegmente

Auf dem Werkzeuggrundkörper befinden sich 15 Diamantsegmente mit einer Länge von 40 mm und einer Höhe von 12 mm. 2 mm der Höhe sind diamantfrei, was technologisch durch die Laserschweißung bedingt ist. Da der Werkzeuggrundkörper nur eine Dicke

Diamanttrennscheibe Piano
dia 230 mm PCD



Diamantsegmente für die Trennscheibe
Piano dia 230 mm mit deutlich erkennbarer
hoher äußerer Diamantkonzentration und
homogener Diamantkornverteilung

von 2,3 mm aufweist, konnten die Diamantsegmente nur 2,8 mm breit ausgeführt werden. Trotz der geringen Breite von 2,8 mm sind es Sandwichsegmente. Der Sandwichtaufbau ist dadurch gekennzeichnet, dass die Außenzonen eine hohe Konzentration hochwertiger und extrem schlagfester Diamantkörnung enthalten. Und das ist noch nicht alles – wie gut auf dem Detailbild erkennbar ist, sind die einzelnen Diamanten gezielt angeordnet. Daher die Bezeichnung PCD (Perfect Controlled Diamonddistribution).

Anwendungsvorteile

Durch den extrem dünnen Sandwichkern und die Sandwichdiamantsegmente geringer Breite, was nach Diabü im Bereich kleiner Flexscheiben erstmalig verwirklicht wurde, entstehen mehrere Vorteile. Die Scheibe

läuft ruhig und nahezu vibrationsfrei. Die geringe Segmentbreite verringert Vorschub- und Schnittkräfte, was zu leichter Handhabung führt. Durch die hohe seitliche Diamantkonzentration bleibt das Segmentkaliber erhalten – die Scheibe wird nicht spitz und verklemmt nicht. Auch bei seitlichem Einsatz, beispielsweise beim Abziehen einer Fase, bleibt das Kaliber stabil.

BEZUGSADRESSE

DIABÜ Diamantwerkzeuge
Heinz Büttner GmbH
Industriestraße 3
35713 Eschenburg
Tel.: 02770/91330
Fax: 02770/913325
info@diabue.com
www.diabue.com