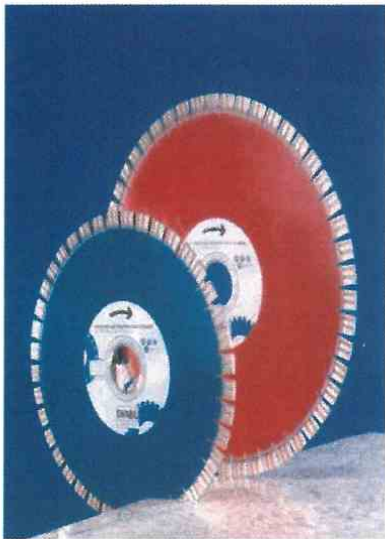


TS
Trennschleif-
scheiben

Weiterentwickelte lasergeschweißte Diamanttrennscheiben



Diamanttrennscheiben aus dem Sortiment BlueLine und RedLine

Die Diamanttrennscheiben BlueLine und RedLine für Granit von DIABÜ sind schon seit über einem Jahr auf dem Markt und werden ständig weiterentwickelt. Die Serie BlueLine zeichnet sich durch hohe Standflächen [m²/Werkzeug] und gute Zeitspanflächen [cm²/min] aus. Mit Trennscheiben der Serie RedLine lassen sich besonders hohe Zeitspanflächen bei sehr guter Schnittqualität erreichen – die Standflächen sind etwas geringer, Tabelle. Am Markt ist der Trend erkennbar, dass Diamanttrennscheiben der Serie RedLine überproportional Verwendung finden. Daraus kann man schließen, dass immer mehr Wert auf die Qualität der Natursteinerzeugnisse gelegt wird.

Durchmesser

Diamanttrennscheiben BlueLine und RedLine werden im Durchmesserbereich von 350 bis 800 mm geliefert. Von 350 bis 600 mm gibt es die Werkzeuge als Standardwerk-



Foto: Diamond Innovations

MBS Ti2 und MBS Cr2 – beschichtete Diamanten für Säge- und Bohranwendungen in Granit und bewehrtem Beton

zeuge. Von 625 bis 800 mm Durchmesser beachtet DIABÜ besonders die Einsatzbedingungen beim Kunden. Die Spezifikation der Diamantsegmente wird auf die Maschinen- und Werkstoffparameter abgestimmt. Für die Werkzeuge finden ausschließlich titanbeschichtete Qualitätsdiamanten Verwendung, Bild 2.

Diamantsegmente / Laserschweißung

Die Laserschweißung bedingt, dass die Diamantsegmente einen 2 mm diamantfreien Fuß besitzen. DIABÜ löste das Problem der serienmäßigen

Herstellung von Korbsegmenten in Sandwichbauweise mit diamantfreiem Fuß durch Querpresse. In Zukunft sind Segmente mit einer Höhe von 22 mm lieferbar. Die nutzbare Segmenthöhe beträgt dann wieder 20 mm und die Kunden können mit den bisher gebräuchlichen Standflächen kalkulieren.

Grundkörper

Die Werkzeuggrundkörper der Diamanttrennscheiben bestehen aus zwei zusammengeklebten Einzelscheiben. Die Spannungsentlastungsschnitte (Detensoschlitz) sind in den Viertelpunkten der Einzelscheiben angeordnet und werden beim Zusammenkleben um 45° zueinander versetzt. Die Verklebung von Einzelscheiben und die versetzt angeordneten Spannungsentlastungsschnitte gewährleisten ein hervorragendes Einsatzverhalten der Werkzeuge, gekennzeichnet durch ruhigen Lauf und hohe Stabilität. Die Ausführungsform der Werkzeuggrundkörper ist eine spezielle Entwicklung von DIABÜ.

Bezugsadresse

DIABÜ Diamantwerkzeuge
Heinz Büttner GmbH
OT Hirzenhain
Bhf. Industriestraße
35713 Eschenburg
Tel.: 027 70/9 13 30
Fax: 027 70/91 33 25
E-Mail: info@diabue.com
Internet: www.diabue.com

TECHNISCHE DATEN:

Serie	Verschleißklassen	Vorschubgeschwindigkeit [m/min]	Zustellung [mm]
BlueLine	Granit Verschleißklasse I bis III	2,5 ... 3,5	15 ... 30
	Granit Verschleißklasse IV bis V	2,0 ... 3,0	10 ... 20
RedLine	Granit Verschleißklasse I bis III	2,0 ... 4,0	15 ... 60
	Granit Verschleißklasse IV bis V	2,0 ... 4,0	10 ... 40