

TS
Trennschleif-
scheiben

GB
Gattersäge
blätter

SS
Sägesaile

SPW
Schleif- und
Polierwerkzeuge

WOB
Werkzeuge
für Oberflächen-
bearbeitung

WFW
Werkzeuge
für Werkzeug-
magazine

SW
Sonder-
werkzeuge

Hochleistungstrennscheibe AXIS

Diabü Diamantwerkzeuge stellte auf der 47. Marmomacc die neue Hochleistungstrennscheibe AXIS vor. Die Trennscheibe ist bereits seit sechs Monaten auf dem Markt und hat sich bestens bewährt.

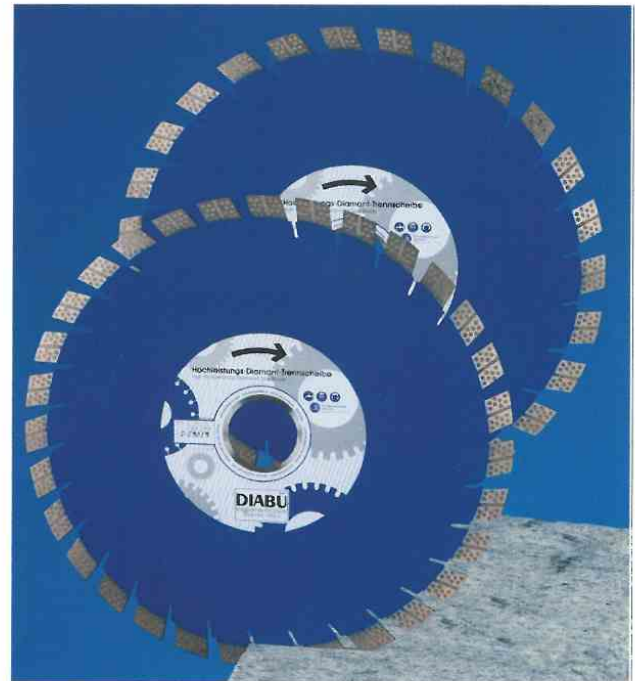
Einsatzgebiet

Die Hochleistungstrennscheibe AXIS wurde für CNC-gesteuerte Drehkopfsägen entwickelt. Der Einsatz wird aber aufgrund ihrer hervorragenden Eigenschaften auch auf herkömmlichen stationären und fahrbaren Ein-support- und Mehrfachsupportssägen empfohlen. Das Haupteinsatzgebiet ist das Sägen von Granit und Quarzkompositwerkstoffen. Die Diamantscheibe kann neben senkrechten Trennschnitten auch für Winkelschnitte (Gehrungsschnitte für V-Groove-Arbeiten), Eintauchschnitte und Kurvenschnitte eingesetzt werden.

Eigenschaften

Alle in der Tabelle aufgeführten Trennscheiben besitzen stabile Werkzeuggrundkörper (Stammbblätter) und können deshalb laut Hersteller problemlos für Kurvenschnitte eingesetzt werden. Die 22 mm hohen Diamantsegmente mit 2 mm Laserfuß sind durch Laserschweißung mit den Werkzeuggrundkörpern verbunden.

Hochleistungs-
trennscheibe AXIS



Hochleistungstrennscheibe AXIS

* Andere Bohrungen auf Anfrage

Werkzeuggrundkörper (Stammbblatt)			Diamantsegmente			
Durchmesser [mm]	Bohrung [mm]	Dicke [mm]	Anzahl [Stück]	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]
400	60°	2,6	32	30	3,6	22/20
450	60°	2,9	36	30	3,9	22/20
500	60°	2,9	40	30	3,9	22/20
600	60°	3,6	48	30	4,7	22/20

Seitlich sind die Diamantsegmente mit punktförmigen und einer linearen Vertiefung versehen. Die Vertiefungen verbessern den Abriebaustrag und die Zuführung von Kühl- und Spülwasser an die Wirkstelle zwischen Werkzeug und Werkstück. Gleichzeitig werden die seitlichen Kontaktflächen zwischen Werkzeug und Werkstück verringert, was zur Schnittstabilität beiträgt. Die Schrägstellung der Diamantsegmente erzeugt einen sogenannten Kreiselpumpeneffekt. Das zwischen den Segmenten befindliche Kühl- und Spülwasser wird in die Schnittfuge gedrückt. Alle Vorteile zusammen er-

möglichen hohe Zeitspanflächen, die das Produkt aus Vorschubgeschwindigkeit und Zustellung sind, sowie richtungstreue Schnitte mit bester Schnittflächenqualität.

BEZUGSADRESSE

DIABÜ® Diamantwerkzeuge
Heinz Büttner GmbH
Industriestraße 3
35713 Eschenburg
Tel.: 02770/91330
Fax: 02770/913325
info@diabue.com
www.diabue.com